

耐熱防汚コーティング剤 開発品A

特長

- 1.有機-無機ハイブリッド材料である当社"SQシリーズ"を使用した光硬化型コーティング剤です。
2. 200℃加熱後も撥水撥油性を示し、耐熱性に優れた防汚コーティング剤です。
3. 硬化塗膜は、高い透明性を有します。

液性状

項目	開発品A	試験方法
外観	無色の液体	目視
粘度 (mPa·s)	3,000~14,000	25℃
固形分濃度 (%)	99以上	
良溶媒	イソプロピルアルコール(IPA)、トルエン、 1-メトキシ-2-プロパノール(PGM)、 2-メトキシ-1-メチルエチルアセタート(PGMEA)、 2-ブタノン(MEK)、テトラヒドロフラン等	

塗膜物性

項目	開発品A		試験方法
基材	ポリイミド ^{*1}	鋼板 ^{*2}	
全光線透過率 (%)	92.7 ^{*3}		JIS K 7361
基盤目剥離試験	25/25	100/100	JIS K 5600-5-6: 1999
鉛筆硬度	—	>6H	JIS K 5600-5-4: 1999
屈曲試験	異常なし	—	マンドレル径 2 mmΦ
接触角 (度) (水/オレイン酸)	初期	102/53	JIS R 3257:1999 静滴法, 滴容量 4 μL
	200℃ (24 h 後)	102/50 (24 h 後)	
		100/52 99/52 (168 h 後)	

*1…Apical-AH (25 μmt)

*2…SPCC-SD、リン酸亜鉛表面処理品 (1 mmt)

*3…PMMA 板に塗布し測定

※塗料：開発品 A / 溶剤 (PGMEA) = 1 / 2

※硬化条件 - 乾燥 : 50℃ × 5 min

- 光源 : 高圧水銀灯 (80 W/cm)

- 照射条件 : 500 mJ/cm² × 6 パス (積算光量 3 J/cm²)

- 膜厚 : 1~2 μm

※養生条件 : 温度23±2℃、相対湿度50±5%の恒温恒湿室内に24時間放置

- 当資料のデータは参考値であり、規格値ではありません。
- 記載内容は、仕様変更等のため予告なく変更することがあります。

問合せ先
東亜合成株式会社

接着材料事業部 新製品開発部

〒105-8419 東京都港区西新橋1-14-1

TEL: 03-3597-7227 FAX: 03-3597-7353