

インサート成形用接着剤

Adhesive for insert Molding

開発品
Development Item

1 特徴 Features

- 射出された樹脂の熱を利用した接着剤・接着フィルムです。
Heat of injected resin makes adhesion force
- 金属やガラス、各種プラスチックに対し良好な性能を示します。
Good performance for metals, glass, and various plastics

2 製品特性 Properties

タイプ	溶液		フィルム	
グレード	アロンマイティ FS-175SV-10	CSS086-5 (2液混合)	アロンマイティ AF-6020	アロンタック MF-29
用途	自動車ウインドウモール、エンブレムなど		車載外装品積層など	加飾フィルム貼り合せ
想定基材	PVC-ガラス、SUS	TPE-ガラス	PC、PET、PI、Cu等	ABS、PC、PMMA、COP、ガラス等
仕様	15kg (缶)		20μm厚	25、50μm厚
溶剤	変性エタノール	MCH、MEK	—	—
粘度 (mPa・s 25°C)	65	30	—	—
推奨条件	塗布方法：ロールコーター、ディスペンサー等 想定膜厚：10～15μm 乾燥条件：室温×10分		射出温度：>130°C 加熱硬化：150°C～200°C ※硬化条件は調整可能	50°C, 0.5MPa, 20min or 120°C, 0.8MPa, 20sec
試験実績	90° 剥離強度 (常態)		耐久試験	
	MF (PVC)	MF (TPS)	・200°C (1hr) で強度低下無し。 ・冷熱衝撃、湿熱の車載スペッククリア。	100°C, 1,000hr : Pass 85°C, 85%RH, 1,000hr : Pass -40°C ⇄ 90°C, 1,000cycle : Pass
	90° 剥離強度 (90°C×14日間)			
MF (PVC)	MF (TPS)			
備考	・車載実績豊富 ・黒色グレードあり	開発品 養生：常温1日	・車載実績あり ・要冷蔵保管	・真空成形適性有り ・PP向け耐熱グレードあり

※MF…材料破壊

3 使い方 Usage method

