

<アロンパウダー一般用 塗膜性能>

試験項目	試験条件	E 150	E 203	E 351	P 250
焼付条件	0.8t軟鋼板 (°C/分)	200/15	120/20	150/10	200/15
膜厚	電磁膜厚計 (μm)	40-60	40-60	50-70	50-70
表面性	目視測定	良好	良好	良好	良好
光沢	60度鏡面反射率 (%)	5以下	80以上	50-100	30-100
エリクセン	エリクセン試験機 (mm)	5以上	7以上	5以上	5以上
耐衝撃性	デュポン式1/2インチφ (g/cm)	500/50	500/30	500/40	1000/50
鉛筆硬度	三菱鉛筆ユニ	H以上	H以上	H以上	H以上
耐塩水噴霧	5% NaCl 35°C 500時間 クロスカット付着劣化 (mm)	0	0	0	0
促進耐候性	SWOM 300時間 光沢保持率 (%)				60以上
備考		艶消	全艶 低温硬化性	半艶-全艶 速硬化性	3分艶-全艶 高耐候性