

アロンブルコート 標準仕様と工程

仕様例 : アロンブルコート Z-II 工法 (汎用仕様: ロールローラー塗布) 標準仕様と工程

工程	使用材料	使用量 (kg/m ²)	管理膜厚(μm)		塗装方法	塗装間隔目安(最低時間) 夏 S 冬 W 「上限時間」
			WET	DRY		
下塗	アロンブルコート P-200 (溶剤系エポキシ樹脂)	0.2	(200) ^{*2}	(32)	ウルローラー	S. 1~ 2 以上 w. 2~ 3 以上「168 以内」
	アロンブルコート P-300 (水系エポキシ樹脂)	0.1	(75)	(25)	ウルローラー	S. 2~ 3 以上 w. 3~ 4 以上「168 以内」
中塗①	アロンブルコート A-100 (アクリルゴム)	0.5	400	192	ウルローラー	S. 1~ 2 以上 w. 4~ 5 以上「168 以上」
中塗②	アロンブルコート A-100 (アクリルゴム)	0.8	600	307	ウルローラー	S. 1~ 2 以上 w. 5~ 7 以上「168 以上」
中塗③	アロンブルコート A-100 (アクリルゴム)	0.7	550	269	ウルローラー	S. 6 以上 w. 12 以上「168 以上」
上塗①	アロンブルコート T-300 (アクリルウレタン塗料)	0.15	125	44	ウルローラー	S. 0.5~24 以内 (工程内) w. 2~48 以内
上塗②	アロンブルコート T-300 (アクリルウレタン塗料)	0.15	125	44	ウルローラー	
塗膜厚(μm)				856		